

WE LEAD.  
WE LEARN.



## WISA<sup>®</sup>-FORM SLAB

**WISA-Form Slab jest powlekaną specjalną sklejką używaną w szalunkach konstrukcji betonowych.**

### **Płyta bazowa**

Sklejka świerkowa wykonana wyłącznie z fornirów świerkowych (drewno miękkie) klejonych ze sobą poprzecznie.

### **Spoivo**

Spoivo odporne na warunki atmosferyczne na bazie żywicy fenolowej, zgodne z normą EN 314-2/klasa 3, do stosowania na zewnątrz, EN636-3.

### **Powierzchnia**

Masa właściwa powłoki WISA-Form Slab z obu stron wynosi 400 g/m<sup>2</sup>.

**Warstwa wierzchnia i spodnia:** Brązowa mieszanka powłoki fenolowej (w przybliżeniu RAL 8017).

**Zabezpieczenie krawędzi:** Dwie powłoki farby wodoodpornej.

**Nadruk:** „WISA<sup>®</sup>-Form Slab”.

### **Grubości i waga**

Grubość znamionowa (mm)	Grubość min. (mm)	Grubość max. (mm)	Waga (kg/m <sup>2</sup> )
15	14,3	15,3	7,6
18	17,1	18,1	9,0
21	20,0	20,9	10,2

### **Wymiary paneli**

2400/2440/2500 x 1200/1220/1250 mm

### **Limity rozmiarów**

**Tolerancja wymiarów:** < 1000 mm ± 1 mm  
1000–2000 mm ± 2 mm  
> 2000 mm ± 3 mm

### **Inne informacje**

Wymiary paneli mogą się różnić na skutek zmian wilgotności powietrza.

### **Zastosowanie**

Stosowana głównie w deskowaniach.

Typowo liczba kolejnych użycy wynosi od 5 do 10 razy.

Jednak na wartość tę ma wpływ wiele czynników, w tym stosowanie odpowiednich praktyk roboczych, wymagana mieszanka betonowa, procedury zagęszczania betonu, obsługa i przechowywanie form, typ i jakość środków antyadhezyjnych.





## Dane techniczne

Właściwości mechaniczne WISA-Form Slab, przy standardowej grubości i wilgotności  $10 \pm 2\%$ .

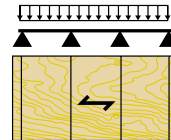
Grubość znamionowa (mm)	Uśredniony współczynnik elastyczności przy zginaniu (N/mm <sup>2</sup> )		Wytrzymałość charakterystyczna przy zginaniu (N/mm <sup>2</sup> )	
	Eml	Eml-	fml	fml-
18	8170	3830	20,4	13,0
21	7547	4453	18,9	14,3

Sklejka WISA-Form Slab jest tworzona z kierunkiem zewnętrznych fornirów (wierzchnich) równoległym do długiej krawędzi panelu. Sklejka WISA-Form Slab jest tworzona z kierunkiem włókien najbardziej zewnętrznych (wierzchnich) równoległym do długiej krawędzi panelu.



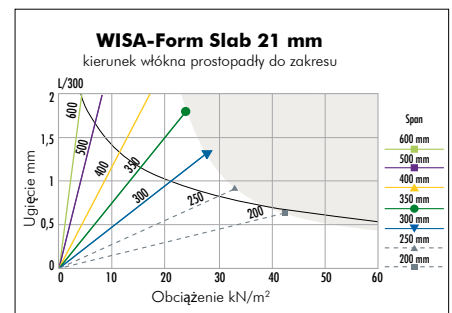
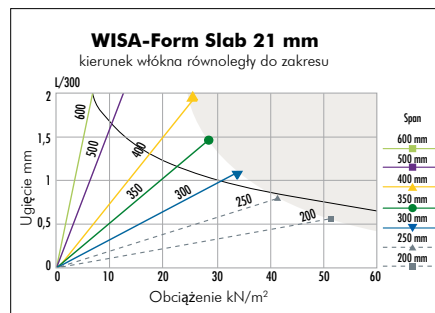
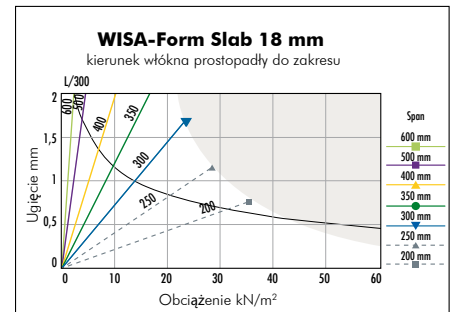
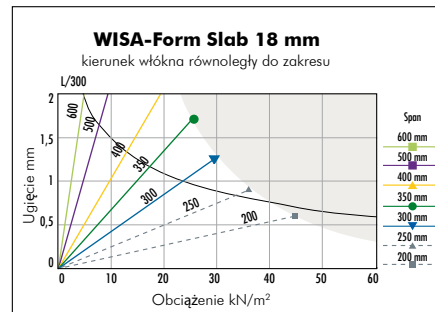
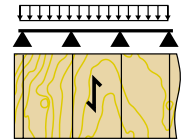
### Włókno powierzchni równoległe do zakresu (I I)

← kierunek włókna fornirów wierzchnich



### Włókno powierzchni prostopadłe do zakresu (I -)

← kierunek włókna fornirów wierzchnich



Wilgotność 27%, krótkotrwałe obciążenie

Częściowy współczynnik bezpieczeństwa dla tego materiału wynosi 1,3. Częściowy współczynnik bezpieczeństwa dla obciążeń wynosi 1,2.

Limit ugięcia L/300 zakresu

Szerokość podparcia nie jest uwzględniana w obliczeniach

### Zalecenia dotyczące użycia

Zakrywaj panele, aby chronić je przed bezpośrednim oddziaływaniem słońca i deszczu.

Zabezpiecz cięte krawędzie oraz miejsca obróbki za pomocą farby przeznaczonej do stosowania na zewnątrz. Stosuj smar do form dobrej jakości.

Zabezpiecz otwory wkrętów silikonem, aby nie dopuścić do absorpcji wilgoci.

Po każdym użyciu dokładnie wyczyść panele.

Obchodź się ostrożnie z panelami, aby wydłużyć ich żywotność.

Zapoznaj się z dokumentacją „Wytyczne dotyczące sklejki WISA-Form”, która jest dostępna w UPM.



### Plywood Sales Platform

UPM Raflatac Sp. z o.o.  
Ul. Stary Port 13/1  
85 - 068 Bydgoszcz  
Tel +48 605 430 969  
Fax +48 717 765 011

[www.wisa.com](http://www.wisa.com)  
[www.upm-kymmene.com](http://www.upm-kymmene.com)

Polityka UPM podlega nieustannemu doskonaleniu. Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w danych technicznych bez uprzedzenia.